

**ZESTAWIENIE MG-1 - WYPOSAŻENIE W MEBLE RUCHOME,
SZCZEGÓŁY DO UZGODNIENIA NA ETAPIE PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ Z ZAMAWIAJACYM**

POMIESZCZENIE NR -1.21 – POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE		
l.p	OPIS	UWAGI
1	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
2	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
3	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia
4	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia

OMIESZCZENIE NR -1.22 – POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE		
l.p	OPIS	UWAGI
1	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
2	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
3	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia
4	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia

POMIESZCZENIE NR -1.24 – POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE		
l.p	OPIS	UWAGI
1	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 800 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 800 mm	Poza zakresem zamówienia
2	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 800 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 800 mm	Poza zakresem zamówienia
3	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia
4	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia

POMIESZCZENIE NR 1.39 – POMIESZCZENIE ARCHIWUM „a”		
l.p	OPIS	UWAGI
1	SYSTEMOWE REGAŁY ZWARTEGO SKŁADOWANIA Wymagania i parametry: - Tory jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Szerokość podstawy szyn jezdnych 65 mm; wysokość szyn jezdnych: 15 mm. Szyny wykonane z jednolitego materiału, bez spawania i innego sposobu łączenia. Do szyn jezdnych należy montować elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu się regałów poza obszar ich pracy. Szyny jezdne o konstrukcji gładkiej „wpuszczone” w podłogę. Szyna jezdna powinna posiadać dwa rowki w których prowadzone jest koło prowadzące; - Podstawa regału wykonać ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 115 mm. Elementy poprzeczne podstaw regałów wykonać z blach stalowych o grubości 2 mm stanowiących jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych. Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa zapewniającego prawidłowy i cichobieżny przesuw regałów, jak również odpowiednią wytrzymałość. Koła jezdne o średnicy 105mm. Dwa rodzaje kół w regałach jezdnych – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z obustronnym kołnierzem współpracującym w odpowiednio wyprofilowanym kształcie toru jezdnego. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki osadzi na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, niewymagających konserwacji. Należy zastosować odboje dystansowe o długości ok 30 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał. Podstawy jezdne malowane farbą poliesterową proszkową, w kolorze jasno szarym RAL 7035. Ramy regałów wyposażone w specjalne blokady zabezpieczające przed przechyłem regałów. - Regały przesuwne wyposażone w napęd łańcuchowy – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą łatwe i sprawne przemieszczanie regałów przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe. Przemieszczanie regału za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytem, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korby. Układ napędowy wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Mechanizm napędowy zakryć poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo. - Ściany boczne regałów wykonane jako ażurowe ze słupków 32x32 o grubości blachy 0,8mm. Dwa zewnętrzne słupki i środkowy łączone na dole i u góry w ramy ażurowe. W profilach wykonać wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 3 mm zapewniające dowolną zmianę rozstawu półek co 20 mm. Ściany boczne regału w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału za pomocą specjalnych gniazd ustalających i połączeń śrubowych. Dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścian bocznych regałów ściany połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału. Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej o grubości blachy 0,8 mm, lakierowane w kolorze jasno szarym RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia otwory do mocowania zaczepów. Wytrzymałość półki powinna wynosić min. 80 kg/mb. Z tyłu półki łatwo demontowana listwa z tworzywa o wysokości 30mm – jako element zabezpieczający przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę, mocowaną pomiędzy dwie sąsiednie półki. Każda półka zabezpieczona 2 ogranicznikami bocznymi mocowanymi do ściany słupkowej. Regały z wymiennymi sztyldami do oznaczania i numeracji – mocowane na panelach czołowych. - Wymiary regału: szer. = 45,0cm, dł. = 300,0cm, wysokość 325cm; - Max obciążenie posadzki w pomieszczeniu powinno wynosić min. 750kg/m²	Poza zakresem zamówienia

POMIESZCZENIE NR 1.40 – POMIESZCZENIE ARCHIWUM „b”		
l.p	OPIS	UWAGI
1	SYSTEMOWE REGAŁY ZWARTEGO SKŁADOWANIA Wymagania i parametry: - Tory jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Szerokość podstawy szyn jezdnych 65 mm; wysokość szyn jezdnych: 15 mm. Szyny wykonane z jednolitego materiału, bez spawania i innego sposobu łączenia. Do szyn jezdnych należy montować elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu się regałów poza obszar ich pracy. Szyny jezdne o konstrukcji gładkiej „wpuszczone” w podłogę. Szyna jezdna powinna posiadać dwa rowki w których prowadzone jest koło prowadzące; - Podstawa regału wykonać ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 115 mm. Elementy poprzeczne podstaw regałów wykonać z blach stalowych o grubości 2 mm stanowiących jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych. Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa zapewniającego prawidłowy i cichobieżny przesuw regałów, jak również odpowiednią wytrzymałość. Koła jezdne o średnicy 105mm. Dwa rodzaje kół w regałach jezdnych – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z obustronnym kołnierzem współpracującym w odpowiednio wyprofilowanym kształcie toru jezdnego. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki osadzi na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, niewymagających konserwacji. Należy zastosować odboje dystansowe o długości ok 30 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał. Podstawy jezdne malowane farbą poliestrową proszkową, w kolorze jasno szarym RAL 7035. Ramy regałów wyposażone w specjalne blokady zabezpieczające przed przechyłem regałów. - Regały przesuwne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcijną, umożliwiającą łatwe i sprawne przemieszczanie regałów przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe. Przemieszczanie regału za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytami, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korby. Układ napędowy wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Mechanizm napędowy zakryć poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimmowalcowanej i malowanej proszkowo. - Ściany boczne regałów wykonane jako ażurowe ze słupków 32x32 o grubości blachy 0,8mm. Dwa zewnętrzne słupki i środkowy łączone na dole i u góry w ramy ażurowe. W profilach wykonać wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 3 mm zapewniające dowolną zmianę rozstawu półek co 20 mm. Ściany boczne regału w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału za pomocą specjalnych gniazd ustalających i połączeń śrubowych. Dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścian bocznych regałów ściany połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału. Półki wykonane ze stali zimmowalcowanej o grubości blachy 0,8 mm, lakierowane w kolorze jasno szarym RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia otwory do mocowania zaczepów. Wytrzymałość półki powinna wynosić min. 80 kg/mb. Z tyłu półki łatwo demontowana listwa z tworzywa o wysokości 30mm – jako element zabezpieczający przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę, mocowaną pomiędzy dwie sąsiednie półki. Każda półka zabezpieczona 2 ogranicznikami bocznymi mocowanymi do ściany słupkowej. Regały z wymiennymi sztyldami do oznaczania i numeracji – mocowane na panelach czołowych. - Wymiary regału: szer. = 45,0cm, dł. = 300,0cm, wysokość 325cm; - Max obciążenie posadzki w pomieszczeniu powinno wynosić min. 750kg/m²	Poza zakresem zamówienia

POMIESZCZENIE NR 3.25 – POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE		
l.p	OPIS	UWAGI
1	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
2	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 600 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 600 mm	Poza zakresem zamówienia
3	MODUŁ PODSTAWOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 4 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia
4	MODUŁ DODATKOWY - regał magazynowy 400 mm zbudowany ze: • słupów stalowych z kształtownika zimnogiętego o przekroju "T" z perforacją wewnętrzną umożliwiającą regulację poziomów w rozstawie co 40 mm - sztuk 2 o wysokości 2200 mm • półek (pomostów) - ram obwodowych z trzema wzmocnieniami podłużnymi z pokryciem z blachy stalowej ocynkowanej - sztuk 6 o wym. (długość x głębokość) 1240 x 400 mm	Poza zakresem zamówienia

UWAGA:

Do w/w pomieszczeń należy przewidzieć media i podejścia instalacyjne – o ile są wymagane. Dla wyposażenia jak wyżej należy przedstawić ich aranżację.